

FICHE TECHNIQUE

Version : 12/2014

US-Bandes-primer

1 Généralités

Le primaire US-Bandes-Primer est un produit à base de solvant destiné au nettoyage et à la préparation en une étape de la surface des membranes Sure Seal EPDM avant application de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback fl ashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM et de tous les autres produits sensibles à la pression.

Le US-Bandes-Primer peut également être utilisé avec le produit de jointoiement US colle de contact.

2 Caractéristiques du produit

Couleur	Bronze à vert olive
Base	Caoutchouc synthétique
Solides	18%
Point d'éclair	4,4°C
VOC	727 g/l
Poids net	0,9 kg/l
Conservation	9 mois

3 Mises en garde et avertissements

- 1 Ce produit est INFLAMMABLE. Des précautions doivent être prises pour conserver le US-Bandes-Primer à l'écart de la chaleur, des flammes et des étincelles pendant le stockage et l'utilisation.
- 2 Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. Éviter de respirer les vapeurs. Éviter le contact avec les yeux et la peau.
- 3 Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, se déplacer hors de la zone contaminée. Si la victime ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle. Si la respiration est difficile, donner à respirer de l'oxygène. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
- 4 En cas d'ingestion, NE PAS FAIRE VOMIR LA VICTIME. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
- 5 Il convient de porter des gants résistant aux produits chimiques avec le US-Bandes-Primer pour protéger les mains contre les risques de coloration et les composants irritants. Les gants en Hycron® sont conçus pour cela.
- 6 Bien mélanger le US-Bandes-Primer jusqu'à ce que tout le pigment déposé soit mélangé dans la solution. Les particules solides en suspension dans le US-Bandes-Primer ont tendance à se déposer ; mélanger fréquemment la solution pendant l'utilisation (toutes les 15 à 20 minutes). Utiliser le plein potentiel du US-Bandes-Primer. Ne pas diluer. La dilution a une incidence sur les performances.
- 7 Le US-Bandes-Primer risque de produire une coloration de la membrane Sure Seal EPDM blanc et d'autres surfaces qui ne sont pas de couleur noire.
- 8 Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du US-Bandes-Primer. Si le US-Bandes-Primer est stocké à des températures inférieures à 15 °C, le conditionner à la température de la pièce avant utilisation.

- 9 Lorsque le produit n'est pas utilisé, maintenir le bidon bien fermé et le protéger des risques de contamination par l'humidité. Une fois exposé à l'humidité de l'air, le US-Bandes-Primer commence à polymériser et peut former un gel en quelques jours. Il est possible de fabriquer un joint positif avec de la membrane ou du produit d'étanchéité.
- 10 En raison de l'évaporation du solvant, de la condensation risque de se former sur du US-Bandes-Primer nouvellement appliqué lorsque la température ambiante est proche du point de rosée. En cas d'apparition de condensation, suspendre l'application de primaire car il ne sera pas possible d'obtenir une adhérence adéquate. Laisser sécher la surface et appliquer une fine couche US-Bandes-Primer sur la surface précédemment enduite lorsque les conditions le permettent.
- 11 Pour des informations complètes sur la sécurité avant utilisation, consulter les fiches de données de sécurité applicables.
- 12 conserver hors de la portée des enfants.
Mélange :
Bien mélanger jusqu'à ce que tous les pigments déposés soient dispersés et que la couleur du US-Bandes-Primer soit uniforme. Il est recommandé de mélanger pendant 5 minutes au minimum.

5 Consommation

Il est possible de traiter 23 m² par gallon environ lorsque le produit est appliqué correctement sur Sure Seal EPDM. Il est possible de compter sur une couverture de 42 m² par gallon avec la membrane Sure Seal Kleen EPDM.

6 Application

- 1 Éliminer tous matériaux étrangers par balayage ou lavage à l'eau (bien sécher après !)
 - a. Tout excès de poussière de mica doit être éliminé par balayage ou essuyage avec un chiffon sec.
 - b. Si la membrane est très sale, un brossage avec du produit de nettoyage W-Membrane Cleaner peut être nécessaire. Ce processus est essentiel sur une membrane qui a été exposée pendant plusieurs semaines.
Remarque : Des gants en Hycron requis pour la protection des mains lors de l'utilisation de produits de nettoyage ou de primaires.
 - 2 Bien mélanger le US-Bandes-Primer jusqu'à ce que tous les matériaux déposés soient mélangés dans la solution.
 - 3 Application du primaire US-Bandes-Primer ou LV-600 primer:
Appliquer le US-Bandes-Primer avec un chiffon propre ou rouleau à colle. Frotter la zone de la membrane (sur laquelle doit être appliqué(e) la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM, un produit sensible à la pression ou le produit de jointoiement EP95 Splice Cement selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de traînées, de globules et d'excès localisés.
Remarque : L'utilisation d'une quantité excessive de US-Bandes-Primer n'améliore pas notablement l'adhérence de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM, ou du produit sensible à la pression sur la membrane EPDM. Utiliser uniquement la quantité nécessaire pour obtenir une couverture de 100% de la zone sur laquelle l'adhésif sera appliqué.
 - 4 Laisser sécher le primaire US-Bandes-Primer ou LV-600 jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec. La pose de la bande Secur tape polybacking, Uncured polyback flashing, PS bande EPDM vulcanisée, Mastic EPDM ou d'un produit sensible à la pression aussitôt après l'évaporation du US-Bandes-Primer minimise les risques de contamination par la poussière et favorise l'adhérence par temps froid.
 - 5 Réaliser le joint conformément aux spécifications et fiches détaillées de VM Building Solutions.
- * Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la spécification ou la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit. Pour des exigences d'applications spécifiques, consulter les spécifications et Détails à jour de VM Building Solutions. Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit. Nous nous référons également aux directives en vigueur de la cstc par rapport aux toits plats.2007 de VM Building Solutions

FICHE TECHNIQUE

Version : 12/2014

US-Bandes

1 Domaines d'application

Les caractéristiques typiques des membranes en EPDM sont l'élasticité et la résistance au vieillissement. Elles conviennent donc parfaitement pour les travaux d'étanchéité aux endroits sensibles à l'humidité dans un bâtiment : fondations (humidité ascendante), appuis de fenêtres, raccords de terrasses et murs rideaux.

2 Dimensions

Épaisseur : 1,2 et 1,5 mm

Largeur : votre choix

Longueur : 30,50 m

3 Description

Humidité ascendante

Le traitement contre l'humidité ascendante dans un mur consiste à appliquer une Bande EPDM sur toute la section du mur. Cette technique est surtout conseillée pour les constructions neuves, et peut parfois aussi être utilisée pour les travaux de rénovation. La durée de vie de la Bande EPDM est égale à celle du bâtiment.

Appuis de fenêtres et raccords

Avec une Bande EPDM on peut facilement réaliser un accord étanche entre la maçonnerie et l'appui de fenêtre ou entre la maçonnerie et l'étanchement horizontal des terrasses ou balcons.

Murs rideaux

L'EPDM est un matériau courant pour étancher les parois ou murs rideaux. Grâce à sa compatibilité, la Bande EPDM est une possibilité supplémentaire pour obtenir une étanchéité parfaite dans ces structures complexes.

4 Mise en oeuvre

La structure doit être lisse, propre et sèche.

Méthode 1 : rapidité par l'encollage de stries

Nettoyer le support et le caoutchouc avec le primer prévu à cet effet. Quand le primer est parfaitement sec, on applique le fi xateur de bande (un mastic colle spécial) sur lequel on pose immédiatement la Bande EPDM.

Méthode 2 : collage complet pour les surfaces difficiles

On enduit le support complet et la surface en caoutchouc de Bonding Adhesive 90.8.30A (colle de contact).

Après vérifications du temps de séchage de la colle, le caoutchouc EPDM est posé correctement, puis comprimé au rouleau.

5 Caractéristiques techniques

Résistance à la traction - Élongation à la rupture - Charge de rupture moyenne	BS 903 (A2) BS 903 (A2)	450%
Résistance au déchirement	BS 903 (A3)	11,3 MPa
Stabilité dimensionnelle - Sens longitudinal - Sens transversal	BS 903 (A19) BS 903 (A19)	-0,3% -0,6%
Résistance à la perforation statique - Sur béton - Sur panneaux en perlite	MOAT 27(5.1.9) MOAT 27(5.1.9)	L4 L4
Résistance à la perforation dynamique - Sur béton - Sur panneaux en perlite	MOAT 27(5.1.10) MOAT 27(5.1.10)	I3 I4
Pliage à basse température (-40°C; diamètre : 10 mm)	BS903(A25)	Ni déchirures ni fissures
Vieillessement - Par l'ozone (170 heures à 50% d'étirement) - Par rayons UV (4000 heures à 80°C ; Xenon Arc) - Par température (28 jours à 160°C)	ASTM D 1149 ASTM G 26	Ni déchirures ni fissures Ni déchirures ni fissures
Charge de rupture moyenne Étirement à la rupture	BS903 (A2)	11,6 MPa 280%
Perméabilité à la vapeur d'eau	ASTM E 96.66	0,25 g/m ² /24 heure
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau μ	ASTM E 96.66	58700
Fatigue	MOAT 27 (5.1.8)	Pas de dommage
Test de glissement : rapport d'essai numéro 25.882/3, Université de Liège le 18.3.80 Membrane EPDM : pas de glissement		

Respectez toujours les directives de pose du fabricant des Bandes EPDM.

Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.

FICHE TECHNIQUE

Version : 01/2015

US-Colle de contact

1 Généralités

Les ciments de jointoiment US-Colle de contact sont des colles à contact à haute résistance à base de solvant qui permettent une fixation rapide des solins, des plaquages et des joints de caoutchouc polymérisé. Ce sont des adhésifs au caoutchouc synthétique spécialement formulés pour une application avec un rouleau à poil et/ou un pinceau épais pour peinture et suffisamment polyvalents au niveau du temps de pégoité du film pour permettre l'application et l'adhérence de zones étendues en une seule fois.

Les colles à contact de jointoiment Sure-Seal EPDM sont conçus pour assurer la jonction de membranes EPDM.

2 Propriétés et caractéristiques types

Base	Caoutchouc synthétique
Couleur	Noir
Solides	30%
Point d'éclair	-13 °C en vase clos
Viscosité Brookfield	3800 centipoises
Poids net moyen	3,4 kg/gal
Conditionnement	6 boîtes de 1 gal (3,78 l)
Durée de stockage	12 mois
Produit de nettoyage	W-membrane Cleaner
COV	605 g/l

3 Mises en garde et avertissements

- 1 Pour des informations complètes sur la sécurité avant utilisation, consulter les fiches de données de sécurité applicables.
- 2 Les colles à contact de jointoiment US-Colle de contact sont **EXTRÊMEMENT INFLAMMABLES**- Ils contiennent des produits de la distillation du pétrole qui présentent des risques d'incendie et d'explosion en présence de chaleur, de flammes ou d'étincelles. Stocker et utiliser à l'écart des sources de chaleur, des flammes ou des étincelles Ne pas fumer pendant l'application. Ne pas utiliser dans une zone confinée ou non ventilée. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se déplacer sur le sol jusqu'à une source d'allumage distante puis s'enflammer. Une étiquette d'avertissement rouge est requise pour l'expédition.
- 3 Éviter de respirer les vapeurs. Maintenir le récipient fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Utiliser avec une ventilation adéquate. En cas d'inhalation, se déplacer hors de la zone contaminée. Si la victime ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle Si la respiration est difficile, donner à respirer de l'oxygène. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
- 4 En cas d'ingestion, **NE PAS FAIRE VOMIR LA VICTIME**. Demander l'intervention immédiate d'un médecin.
- 5 Éviter le contact avec les yeux. Des verres ou des lunettes de sécurité sont recommandés. En cas d'éclaboussures dans les yeux, rincer les yeux abondamment et immédiatement avec de l'eau pendant 15 minutes au moins. Contacter immédiatement un médecin.

1/3 - FT US-COLLE DE CONTACT

- 6 Éviter le contact avec la peau. Bien se laver les mains après manipulation. En cas de contact avec la peau, laver à fond la zone affectée avec du savon et de l'eau.
Remarque : Lorsque l'on utilise ces produits, le port des gants spéciaux en Hycron résistant aux solvants est requis pour protéger les mains contre les composants irritants.
- 7 Ne pas diluer les ciments de jointoiment. La dilution a une incidence sur les performances.
- 8 Un stockage sur chantier à des températures supérieures à 32 °C peut affecter la durée de stockage du produit. L'US-Colle de contact s'en trouvera finalement épaissi. De ce fait, le produit deviendra difficile voire impossible à utiliser. Lorsque les températures de stockage deviennent élevées, il convient de stocker le produit de jointoiment US-Colle de contact dans un environnement contrôlé. Si le produit de jointoiment US-Colle de contact est stocké à des températures inférieures à 15 °C, le conditionner à la température de la pièce avant utilisation. Mélanger le ciment de temps en temps en cours d'utilisation.
- 9 Les récipients de produit de jointoiment US-Colle de contact ouverts doivent être utilisés dans les 48 heures. À l'issue de ce laps de temps, US-Colle de contact commence à épaissir, ce qui rend finalement difficile, voire impossible, la maîtrise de l'épaisseur d'adhésif appliqué.
- 10 Les consommations indiquées sont des valeurs moyennes susceptibles de varier d'un chantier à l'autre.
- 11 CONSERVER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

4 Consommation

Largeur de joint nominale	Largeur de surface revêtue (total des deux surfaces)	(mètre linéaires [m] par gallon) Consommation	litre par mètre linéaires de joint
7,5 cm	20 cm	46 m	0,08 lt/mc
10 cm	25 cm	37 m	0,10 lt/mc
13 cm	30 cm	30 m	0,126 lt/mc
15 cm	35,5 cm	26 m	0,145 lt/mc

Remarque : Les consommations indiquées sont des valeurs moyennes susceptibles de varier d'un chantier à l'autre.

5 Application

** (application par deux personnes recommandée pour la productivité et la qualité).

- 1 Mélanger le produit de jointoiment US-Colle de contact pendant cinq minutes en raclant bien les côtés et le fond de la boîte jusqu'à l'obtention d'une consistance uniforme. Il ne devrait pas rester de matériau plus lourd au fond ou sur les côtés de la boîte. Certains lots peuvent contenir une plus grande quantité de matériau épais au fond que d'autres lots. Le fait de mélanger pendant cinq minutes rend le ciment lisse et homogène.
- 2 Nettoyer les surfaces portantes sèches en frottant avec des chiffons ou rouleaux à colle saturés de produit de nettoyage W-Membrane Cleaner pour obtenir une couleur de surface unie sans traînées de poussière.
Attention : porter des gants en Hycron lors de l'utilisation de produits de nettoyage.
- 3 Appliquer du produit de jointoiment US-Colle de contact (mélangé pendant 5 minutes) avec un rouleau de colle à poil moyen pour obtenir une couche épaisse, lisse et parfaitement homogène sans excès localisés.
Utiliser un petit pinceau à peinture à soies longues dans les angles, les changements d'angle.
- 4 Vérifier que le ciment est bien sec avant assemblage. Le produit de jointoiment US-Colle de contact doit être poisseux mais ne pas bouger au toucher avec un doigt sec (essai de pégoité et d'enfoncement). Éviter tout séchage excessif ! Si l'US-Colle de contact a trop séché et n'est plus poisseux, appliquer une nouvelle couche l'US-Colle de contact de jointoiment.
- 5 Appliquer un bourrelet continu de 4 mm de diamètre de produit d'étanchéité In-Seam Sealant. Éviter tout séchage excessif ! Pour les emplacements exacts, voir les spécifications actuelles et les détails.
- 6 Soulever le bord de la membrane et rouler (ne pas laisser tomber) la feuille supérieure sur la surface portante. Prendre garde de ne pas étirer la membrane ou y former des plis.

EPDM US

- 7 Presser à la main pour assembler le joint en essuyant en direction du bord du joint.
 - 8 Rouler le joint en direction du bord à l'aide d'un rouleau manuel en acier de 5 cm.
 - 9 Appliquer du produit d'étanchéité "Lap Sealant" en respectant les spécifications et détails en vigueur.
- * Propriétés générales. Les propriétés et caractéristiques types sont basées sur des échantillons testés et ne sont pas garanties pour tous les échantillons de ce produit. Ces données et informations sont fournies à titre de guide et ne reflètent pas la spécification ou la plage de spécifications pour une caractéristique particulière de ce produit.
- ** Pour des exigences d'applications spécifiques, consulter les spécifications et détails à jour de VM Building Solutions. Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.
- Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.